

名称：哈尔滨电机厂有限责任公司质量检测部

地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区三大动力路 99 号

注册号：CNAS L5330

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2026 年 01 月 22 日 截止日期：2030 年 01 月 15 日

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
一、检测类						
1、化学分析						
1	高温合金	1	碳	高温合金化学分析方法 第 3 部分：高频感应燃烧-红外线吸收法测定碳含量 HB 5220.3-2008		2026-01-22
		2	硫	高温合金化学分析方法 第 6 部分：高频感应燃烧-红外线吸收法测定硫含量 HB 5220.6-2008		2026-01-22
		3	氧,氮	高温合金化学分析方法 第 49 部分：脉冲加热-红外、热导法测定氧、氮含量 HB 5220.49-2008		2026-01-22
		4	硅	高温合金化学分析方法 第 10 部分：硅钼蓝吸光光度法测定硅含量 HB 5220.10-2008		2026-01-22



No. CNAS L5330

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		5	锰	高温合金化学分析方法 第 13 部分：高碘酸钾吸光光度法测定锰含量 HB 5220.13-2008		2026-01-22
		6	铬	高温合金化学分析方法 第 15 部分：过硫酸铵氧化-亚铁容量法测定铬含量 HB 5220.15-2008		2026-01-22
		7	钒	高温合金化学分析方法 第 16 部分：硫酸亚铁铵容量法测定钒含量 HB 5220.16-2008		2026-01-22
		8	钛	高温合金化学分析方法 第 18 部分：二安替比琳甲烷吸光光度法测定钛含量 HB 5220.18-2008		2026-01-22
		9	钼	高温合金化学分析方法 第 22 部分：硫氰酸盐吸光光度法测定钼含量 HB 5220.22-2008		2026-01-22
		10	镍	高温合金化学分析方法 第 23 部分：丁二酮肟-EDTA 容量法测定镍含量 HB 5220.23-2008		2026-01-22
2	铝及铝合金	1	硅、铁、铜、锰、镁、铬、镍、锌、钛	铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015		2026-01-22
		2	铁、铜、镁、锰、镓、钒、铟、锡、铋、铬、锌	铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2020		2026-01-22
3	锡铅焊料	1	铜、铁、镉、银、砷、锌、铝、铋、磷	锡铅焊料化学分析方法 第 13 部分：铋、铋、铁、砷、铜、银、锌、铝、镉、磷和金量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 10574.13-2017		2026-01-22
4	铜及铜合金	1	铅、铁、铋、锡、镍、锌、磷、锰、硅、铬、铝、银、	铜及铜合金化学分析方法 火花放电原子发射光谱法 YS/T 482-2022	不测含量<0.001 %	2026-01-22



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
			铅、镁			
		2	磷、银、铋、锑、砷、铁、镍、铅、锡、锌、锰、镉、硒、碲、铝、硅、钴、钛、镁、铍、锆、铬、硼	铜及铜合金化学分析方法 第 27 部分：电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 5121.27-2008	不测硼含量 < 0.1 %	2026-01-22
		3	碳, 硫	铜及铜合金化学分析方法 第 4 部分：碳、硫含量的测定 GB/T 5121.4-2008	只用红外吸收法	2026-01-22
		4	氧	铜及铜合金化学分析方法 第 8 部分：氧、氮、氢含量的测定 GB/T 5121.8-2024	只测 0.0003%~0.0675%	2026-01-22
		5	铜	铜及铜合金化学分析方法 第 1 部分：铜含量的测定 GB/T 5121.1-2008	只用电解-分光光度法	2026-01-22
5	钛及钛合金	1	碳	钛合金化学分析方法 高频感应加热-红外吸收法测定碳含量 HB 5297.22-2001		2026-01-22
				海绵钛、钛及钛合金化学分析方法碳量的测定 GB/T 4698.14-2011		2026-01-22
		2	氧, 氮	钛合金化学分析方法 脉冲加热红外热导法测定氧、氮含量 HB 5297.24-2001		2026-01-22
				海绵钛、钛及钛合金化学分析方法氧量、氮量的测定 GB/T 4698.7-2011		2026-01-22
3	铁	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 铁量的测定 GB/T 4698.2-2011	只用分光光度法	2026-01-22		



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		4	硅	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第3部分：硅量的测定 钼蓝分光光度法 GB/T 4698.3-2017		2026-01-22
		5	锰	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第4部分：锰量的测定 高碘酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 4698.4-2017		2026-01-22
		6	钼	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第5部分：钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 4698.5-2017		2026-01-22
		7	氢	钛合金化学分析方法脉冲加热—热导法测定氢含量 HB5297.23-2001		2026-01-22
				海绵钛、钛及钛合金化学分析方法氢量的测定 GB/T 4698.15-2011		2026-01-22
		8	铬	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第10部分：铬量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法（含钒） GB/T 4698.10-2020		2026-01-22
				海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 硫酸亚铁铵滴定法测定铬量（不含钒） GB/T 4698.11-1996		2026-01-22
		9	钒	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第12部分：钒量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 4698.12-2017		2026-01-22
		6	钢铁材料	1		碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、钒、钛、铜、铌
2	硅、锰、磷、镍、铬、钼、			低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20125-2006	2026-01-22	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
			铜、钒、钴、钛、铝			
		3	硅、锰、磷、镍、铬、钼、铜、钒、钴、钛、铝	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 11170-2008		2026-01-22
		4	碳、硫	钢铁总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法（常规方法） GB/T 20123-2006		2026-01-22
		5	氢	钢铁 氢含量的测定 惰性气体熔融—热导或红外法 GB/T 223.82-2018		2026-01-22
		6	氧	钢铁 氧含量的测定 脉冲加热惰气熔融红外吸收法 GB/T 11261-2006		2026-01-22
		7	氮	钢铁 氮含量的测定 惰性气体熔融热导法（常规方法） GB/T 20124-2006		2026-01-22
		8	铌	钢铁及合金铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法 GB/T 223.40-2007		2026-01-22
2、力学性能						
1	焊缝、熔敷金属及焊接接头（力学性能）	1	拉伸试验	金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验 GB/T 2651-2023	只测 600kN 以下 R_m 、 $R_{p0.2}$ 、 A 、 Z	2026-01-22
				金属材料焊缝破坏性试验 熔化焊接头焊缝金属纵向拉伸试验 GB/T 2652-2022	只测 600kN 以下 R_m 、 $R_{p0.2}$ 、 A 、 Z	2026-01-22
		2	冲击试验	金属材料焊缝破坏性试验 冲击试验 GB/T 2650-2022	只测：450J 以下；冲击温度（-80℃~室温）	2026-01-22
		3	维氏硬度试验	焊接接头硬度试验方法 GB/T 2654-2008		2026-01-22



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		4	焊接接头弯曲试验	焊接接头弯曲试验方法 GB/T 2653-2008	只测 600kN 以下支辊式弯曲	2026-01-22
2	金属材料 (力学性能)	1	室温拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2021	只测 600kN 以下 R_{eH} 、 R_{eL} 、 R_p 、 R_f 、 R_m 、 A 、 Z	2026-01-22
				金属材料拉伸试验标准试验方法 ASTM E8/E8M-24	只测 UYS、LYS、Su、断后伸长率、断面收缩率	2026-01-22
		2	压扁试验	金属材料 管 压扁试验方法 GB/T 246-2017	只测 600kN 以下	2026-01-22
		3	弯曲试验	金属材料弯曲试验方法 GB/T 232-2024	只测 600kN 以下支辊式弯曲	2026-01-22
		4	扩口试验	金属管 扩口试验方法 GB/T 242-2007	只测 600kN 以下	2026-01-22
		5	剪切试验	金属材料 线材和铆钉剪切试验方法 GB/T 6400-2007	只测室温 T_b	2026-01-22
		6	夏比摆锤冲击试验	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2020	只测: 450J 以下; 冲击温度 (-80°C~室温), 不测侧膨 LE	2026-01-22
				金属材料缺口冲击试验标准试验方法 ASTM E23-25	只测: 450J 以下; 冲击温度 (-80°C~室温), 不测侧膨 LE	2026-01-22
7	布氏硬度试验	金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分: 试验方法 GB/T 231.1-2018	只测 HBW10/3000、HBW10/1000、	2026-01-22		



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
					HBW10/250、 HBW5/750、 HBW5/250、 HBW2.5/187.5、 HBW2.5/62.5	
				金属材料布氏硬度试验标准试验方法 ASTM E10-23	只测 HBW10/3000、 HBW10/1000、 HBW10/250、 HBW5/750、 HBW5/250、 HBW2.5/187.5、 HBW2.5/62.5	2026-01-22
		8	洛氏硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验 第1部分: 试验方法 GB/T 230.1-2018	只测 HRA、HRBW、 HRC、HRN、HRTW	2026-01-22
				金属材料洛氏硬度标准试验方法 ASTM E18-24	只测 HRA、HRBW、 HRC、HRN、HRTW	2026-01-22
		9	维氏硬度试验	金属材料 维氏硬度试验 第1部分: 试验方法 GB/T 4340.1-2024	只测 HV30、 HV10、HV5、 HV3、HV2、HV1、 HV0.5、HV0.3、 HV0.2、HV0.1、 HV0.05	2026-01-22
				金属材料维氏硬度和努氏硬度试验标准试验方法 ASTM E92-23	只测 HV50、 HV30、HV20、 HV10、HV5、HV1	2026-01-22



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		10	里氏硬度试验	金属材料 里氏硬度试验 第1部分: 试验方法 GB/T 17394.1-2014		2026-01-22
		11	高温拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第2部分: 高温试验方法 GB/T 228.2-2015	只测: 300kN 以下, 600℃ 以下, R_{eH} 、 R_{eL} 、 R_p 、 R_T 、 R_m 、 A 、 Z	2026-01-22
3、磁性材料						
1	硅钢片	1	比总损耗	用爱泼斯坦方圈测量电工钢带(片)磁性能的方法 GB/T 3655-2022		2026-01-22
		2	磁极化强度峰值	用爱泼斯坦方圈测量电工钢带(片)磁性能的方法 GB/T 3655-2022		2026-01-22
2	软磁材料	1	磁极化强度	软磁材料直流磁性能的测量方法 GB/T 13012-2008	只测磁导计法	2026-01-22
3	弱磁材料	1	磁导率	弱磁性材料的相对磁导率的测定方法 BS 5884-1999	只测磁导计法	2026-01-22
				弱磁材料相对磁导率的测量方法 GB/T 35690-2017	只用附录 D 的古依法磁天平	2026-01-22
4	永磁材料	1	剩磁、矫顽力、内禀矫顽力、最大磁能积	永磁(硬磁)材料 磁性试验方法 GB/T 3217-2013		2026-01-22
5	铜材和不锈钢	1	电阻率	电线电缆电性能试验方法 第2部分: 金属材料电阻率试验 GB/T 3048.2-2007		2026-01-22
				金属材料 电阻率测量方法 GB/T 351-2019		2026-01-22
4、无损检测						



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
1	金属制品	1	超声检测	承压设备无损检测 第3部分：超声检测 NB/T 47013.3-2023	不做特种设备	2026-01-22
				焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2023		2026-01-22
				焊缝无损检测 超声检测焊缝中的显示特征 GB/T 29711-2023		2026-01-22
				焊缝无损检测 超声检测 验收等级 GB/T 29712-2023		2026-01-22
				ASME 锅炉及压力容器规范 ASME BPVC.V-2025 第4章	仅做超声检测	2026-01-22
				铸钢件超声检测 第1部分：一般用途铸钢件 GB/T 7233.1-2023		2026-01-22
				碳钢、低合金钢和马氏体不锈钢铸件超声波检验标准 ASTM A609/A609M-12(2023)		2026-01-22
				水力机械铸钢件检验规范 CCH70-4 UT70-4		2026-01-22
				钢锻件超声检验标准操作方法 ASTM A 388/A 388M-23		2026-01-22
				厚钢板超声检测方法 GB/T 2970-2016		2026-01-22
				钢板超声直射波检验的标准规范 ASTM A435/A435M-17(2023)		2026-01-22
				锻钢件超声检测 JB/T 8467-2014		2026-01-22
				汽轮发电机钢制护环超声检测 JB/T 4010-2018		2026-01-22
汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法 JB/T 1581-2014		2026-01-22				



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定国家认可委员会		汽轮发电机磁性环锻件技术条件 JB/T 1269-2014		2026-01-22
				水轮机、水轮发电机大轴锻件技术条件 JB/T 1270-2014		2026-01-22
				交、直流电机轴锻件 技术条件 JB/T 1271-2014		2026-01-22
				水轮发电机镜板锻件 技术条件 JB/T 7023-2014		2026-01-22
				水轮发电机上下圆盘锻件 技术条件 JB/T 10265-2014		2026-01-22
		2	磁粉检测	承压设备无损检测 第4部分：磁粉检测 NB/T 47013.4-2015	不做特种设备	2026-01-22
				ASME 锅炉及压力容器规范 ASME BPVC.V-2025 第7章		2026-01-22
				铸钢铸铁件 磁粉检测 GB/T 9444-2019		2026-01-22
				水力机械铸钢件检验规范 CCH70-4 MT70-4		2026-01-22
				钢锻件磁粉检验 ASTM A275/A275M-23		2026-01-22
				锻钢件磁粉检测 JB/T 8468-2014		2026-01-22
		3	射线检测	承压设备无损检测 第2部分：射线检测 NB/T 47013.2-2015 及 XG1-2018	只做X射线照相检测1；不做特种设备。	2026-01-22
				焊缝无损检测 射线检测 第1部分：X和伽玛射线的胶片技术 GB/T 3323.1-2019	只做X射线照相检测	2026-01-22
				ASME 锅炉及压力容器规范 ASME BPVC.V-2025 第2章	只做X射线照相检测	2026-01-22



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
				水力机械铸钢件检验规范 CCH70-4 RT70-4	只做 X 射线照相检测	2026-01-22
		4	渗透检测	承压设备无损检测 第 5 部分: 渗透检测 NB/T 47013.5-2015	不做特种设备	2026-01-22
				ASME 锅炉及压力容器规范 ASME BPVC.V-2025 第 6 章		2026-01-22
				铸钢件渗透检测 GB/T 9443-2019		2026-01-22
				水力机械铸钢件检验规范 CCH70-4 PT70-4		2026-01-22
				液体渗透检验的标准试验方法 ASTM E165/E165M-23		2026-01-22
		5	涡流检测	铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 GB/T 5248-2016		2026-01-22
5、几何量检测						
1	通用零部件	1	几何尺寸	产品几何技术规范(GPS)光滑工件尺寸的检验 GB/T 3177-2009		2026-01-22
		2	几何公差	产品几何技术规范(GPS) 几何公差检测与验证 GB/T 1958-2017 7		2026-01-22
		3	螺纹测量	圆柱螺纹检测方法 GB/T 28703-2012 6.1, 6.2	只测几何量: 牙侧角, 螺距, 直径	2026-01-22
2	数控机床	1	定位精度	机床检验通则 第 2 部分: 数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2023/ISO 230-2:2014 5, 6		2026-01-22
		2	重复定位精度	机床检验通则 第 2 部分: 数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2023/ISO 230-2:2014		2026-01-22



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				5,6		
6、温度检测						
1	*热处理炉	1	炉温均匀性	热处理炉有效加热区测定方法 GB/T 9452-2023 7		2026-01-22
				航空件热处理炉有效加热区测定方法 HB 5425-2012 7		2026-01-22
				高温测定法 AMS2750H-2024 3.5	只测 (0~260) ℃。	2026-01-22

中国合格评定国家认可委员会



No. CNAS L5330

在线扫码获取验证